

EINLEITUNG

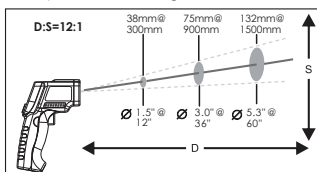
Das Gerät eignet sich zur Messung der Oberflächentemperatur verschiedener hochtemperaturbeständiger, toxischer oder unantastbarer Objekte in kurzer Zeit. Dieses Instrument besteht aus einem optischen System, einem photoelektrischen Sensor, einem Signalverstärker, einer Signalverarbeitungsschaltung und einer LCD-Anzeige usw. Das optische System überträgt die von der Objektfläche abgestrahlte Infrarot-Energie an einen photoelektrischen Sensor, der die Energie in ein entsprechendes elektrisches Signal umwandelt. Verarbeitet von Signalverstärker und Signalverarbeitungsschaltung, wird das Signal auf dem LCD als digitale Anzeige dargestellt.

WARN- UND VORSICHTHINWEISE

- 1. WARNUNG**
Um mögliche Schäden zu vermeiden, befolgen Sie bitte die folgenden Anweisungen:
 - ◆ Richten Sie den Laser bei der Verwendung des Thermometers nicht direkt auf die Augen oder indirekt mit reflektierender Oberfläche.
 - ◆ Dieses Gerät kann die Temperatur an transparenten Objekten, wie z.B. Glas/Kunststoff, nicht messen.
 - ◆ Dampf/Staub/Rauch oder andere Partikel können Hindernisse darstellen und die Messgenauigkeit beeinträchtigen.
- 2. HINWEIS**
Um Beschädigungen des Thermometers oder der zu messenden Objekte zu vermeiden, halten Sie das Gerät fern von
 - ◆ EMF (elektromagnetischen Feldern), die von Lichtbogenschweißmaschinen und Induktionsheizungen erzeugt werden.
 - ◆ Halten Sie das Gerät fern von Thermoschocks (verursacht durch große oder plötzliche Temperatur schwankungen). Der Benutzer muss 30 Minuten warten, bis sich das Thermometer stabilisiert..
 - ◆ Bringen Sie das Gerät nicht in der Nähe von Hochtemperaturobjekten an.

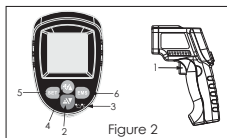
D:S (ABSTAND VOM MESSPUNKT ZUM GERÄT)

1. Bei der Verwendung eines Thermometers zur Temperaturmessung ist, auf das Verhältnis zwischen dem Abstand und der Größe des Messbereichs (D:S), zu achten. Bei zunehmendem Abstand zwischen Thermometer und Messobjekt vergrößert sich die Größe des Messbereichs entsprechend. D:S dieses Thermometers ist **12:1**. Diese Einheit ist mit einem Laser ausgestattet, welcher zum Zielen verwendet wird.
2. Beobachtungsbereich:
Stellen Sie sicher, dass das Messobjekt größer ist als der Messbereich dieses Gerätes. Wenn das Messobjekt klein ist, sollte der Abstand zwischen dem Messobjekt und dem Gerät kürzer sein; für eine genaue Messung ist darauf zu achten, dass das Messobjekt mindestens doppelt so groß ist wie der Messbereich.



• DIAGRAMMBESCHREIBUNG

- 1 - AUSLÖSER**
Drücken Sie diese Taste, um den Temperaturwert mit SCAN anzuzeigen. In der Zwischenzeit wird angezeigt. Lassen Sie den Auslöser los und gehen Sie in den HOLD-Modus, um die Daten automatisch zu speichern und das Gerät schaltet sich automatisch, wenn keine weitere Operation erfolgt
- 2 - LASERPOSITIONIERUNG**
Drücken Sie den Auslöser und dann den Taste , um die Laserpositionierungsfunktion mit einem Symbol auf dem LCD-Bildschirm ein- und auszuschalten.
- 3 - TEMPERATUREINHEITENUMSCHALTUNG**
Drücken Sie die Taste , um die Temperatureinheit zwischen Celsius und Fahrenheit zu wechseln.
- 4 - HINTERGRUNDBELEUCHTUNG**
Press key to shift the temperature unit between the Celsius and the Fahrenheit.
- 5 - DRÜCKEN SIE DIE SET-TASTE**
und **MAX** **AVG** **MIN** **DIF** **LAL** **HAL** **OFFSET** **E** wird auf dem LCD-Display nacheinander wiederholt angezeigt, drücken Sie die **SET-Taste** erneut, um die gewünschte Funktion auszuwählen. Dieses Gerät verfügt über eine Speicherfunktion; der Messmodus wird nach dem Einschalten beim nächsten Mal angezeigt.
 - a. **MAX** : Maximaler Temperaturmesswert.
 - b. **MIN**: Minimaler Temperaturmesswert.
 - c. **DIF** : Finde den Unterschied zwischen MAX und MIN heraus.
 - d. **AVG** : Messung der Durchschnittstemperatur.
 - e. **HAL** : Hochtemperaturalarm - wenn HAL ausgewählt ist, drücken Sie die Taste, um den Hochtemperaturalarm auszulösen, und bestätigen Sie dies mit der Taste 5. Beim Ablesen über den Trigger zeigt das LCD-Display das **Hi-Symbol** mit BiBi-Audio-Sounds an. Der Alarm funktioniert auch in anderen Funktionsmodi.
 - f. **LAL** : Niedertemperaturalarm - wenn LAL ausgewählt ist, drücken Sie die Taste und die Taste, um den Niedertemperaturalarm auszulösen, und bestätigen Sie dies mit der Taste **SET**. Beim Lesen über den Auslöser zeigt das LCD-Display das **Symbol LOW** mit BiBi-Audio-Sounds an. Der Alarm funktioniert auch in anderen Funktionsmodi.
 - g. **OFFSET** : Nullpunktgleichung
- 6 - E:**
EMS: Drücken Sie die EMS-Taste und dann die Taste und die Taste, um den Emissionsgrad einzustellen, und drücken Sie dann die EMS-Taste, um die Auswahl zu bestätigen.



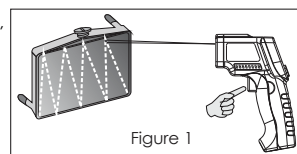
EMISSIONSGRAD

Emissivity: Der Emissionsgrad der meisten organischen Materialien und Farben oder oxidierten Materialien beträgt 0,95 (in dieser Maschine voreingestellt). Glatte oder polierte Metalloberflächen können zu ungenauen Messungen führen. Beschichten Sie die Oberflächen als Fehlerausgleich mit Klebebändern oder schwarzen Farben; warten Sie vor der Temperaturmessung, bis ihre Temperatur mit derjenigen der darunter liegenden Materialien übereinstimmt.

Material	Emissivity	Material	Emissivity	Material	Emissivity
Aluminium	0,30	Eisen	0,94	Papier	0,95
Asbest	0,95	Blei	0,90	Plastik	0,95
Asphalt	0,95	Kalkstein	0,93	Gummi	0,95
Basaltstein	0,70	Öl	0,85	Sand	0,90
Messing	0,50	Farbe	0,98	Haut	0,98
Ziegelstein	0,90	Eisen	0,70	Schnee	0,90
Kohlenstoff	0,85	Blei	0,50	Stahl	0,80
Keramik	0,95	Kalkstein	0,98	Textilien	0,94
Zement	0,95	Öl	0,94	Wasser	0,93
Kupfer	0,95	Farbe	0,93	Holz	0,94

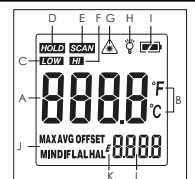
GEBRAUCHSANLEITUNG

- 1. DAS GERÄT VERWENDEN**
 - a. Öffnen Sie das Batteriefach und legen Sie Batterien ein.
 - b. Ziehen Sie den Auslöser, um das Gerät einzuschalten.
 - c. Zielen Sie auf die Zielfläche und drücken Sie den Auslöser, dann wird die Temperatur auf dem LCD-Display angezeigt. Dieses Gerät ist mit einem Laser ausgestattet, der nur zum Zielen verwendet wird.
- 2. SUCHEN EINES HOT SPOT**
Um einen Hot Spot zu finden, richten Sie das Thermometer außerhalb des Interesses aus und scannen Sie es dann mit einer Auf- und Abbewegung, bis Sie den Hot Spot gefunden haben. (Abbildung 1)



LCD BILDSCHIRM UND TASTEN

- **LCD-BILDSCHIRM**
 - A - Messung auslesen
 - B - Messeinheit
 - C - Niedriger Temperatur Alarm Symbol
 - D - Datenhalt symbol
 - E - Scan Symbol
 - F - Hohe Temperatur Alarm Symbol
 - G - Laser an symbol
 - H - Hintergrundbeleuchtungssymbol
 - I - Batterienegativesymbol
 - J - Modus
 - K - Emissionsindikator
 - L - Funktioneller Wert



PRODUKTWARTUNG

1. Linsenreinigung: Verwenden Sie saubere Druckluft, um Staub zu entfernen, dann verwenden Sie eine Kamelhaarbürste, um den restlichen Staub abzuwischen, und wischen Sie die Oberfläche vorsichtig mit einem feuchten Baumwolltuch ab.
 2. Reinigung des Gehäuses: Verwenden Sie zur Reinigung des Gehäuses einen feuchten Schwamm oder ein weiches Tuch mit Seifenwasser.
- Note:**
1. Verwenden Sie kein Lösungsmittel zur Reinigung der Kunststofflinse. Das Thermometer nicht in Wasser eintauchen.
 2. Do not immerse the unit in water.

SPEZIFIKATIONEN

Temperaturbereich der Messung	-50 ~ 550°C (-58 ~ 1022°F)
Genauigkeit der Messung	0 ~ 550°C (32 ~ 1022°F) : ±1.5°C (±2.7°F)
	oder ±1.5% -50 ~ 0°C (-58 ~ 32°F) : ±3°C (±5°F) Welche auch immer größer ist
Resolution	0,1°C oder 0,1°F
Reproduzierbarkeit	1% der Messung oder 1 °C
Reaktionszeit	500 mSec, 95% response
Reaktionswellenlänge	5 ~ 14 um
Emissionsgrad	0,10-1,00 Einstellbar, 0,95 Voreingestellt
D : S	12 : 1
Operationstemperatur	0 ~ 40°C (32 ~ 104°F)
Relative Luftfeuchtigkeit (RH)	10 ~ 95% ohne Kondensation, bis zu 30°C (86°F)
Lagertemperatur	-20 ~ 60°C (-4~140°F)
Stromversorgung	3V (1,5V AAA battery x 2)
Batterie lebensdauer	Laser-Modelle: 12 Stunden Nicht-Laser-Modelle: 22 Stunden

Spezifische Erklärungen:
Unsere Firma übernimmt keinerlei Verantwortung Ergebnis der Verwendung der Ausgabe dieses Produkts als direkter oder indirekter Beweis. Wir behalten uns das Recht vor, das Produkt zu ändern Design und Spezifikation ohne Vorankündigung.